



толщиной более 100 мм из дерева хвойных пород и более 80 мм из дерева лиственных пород, а также заготовок короче 300 мм или уже 30 мм без применения специальных шаблонов, а заготовок круглого сечения - без применения каретки с механической подачей.

1.13. Станок должен иметь ограждения, защитные приспособления, исключющие:

- прикосновение к движущимся частям или рабочему инструменту станка;
- вылет из станка режущего инструмента или его частей, а также обрабатываемых заготовок и деталей;
- попадание в станочника или находящихся возле станка людей срезков обрабатываемого материала.

1.14. Станок должен быть оснащен надежным тормозным приспособлением

1.15. Ограждение зоны резания, приводов, механизмов подачи должны быть заблокированы с пусковым и тормозным устройством.

1.16. Быть внимательным во время работы, не отвлекать других.

1.17. Не касаться руками вращающегося инструмента. Следить за исправностью заземления станка.

1.18. Требования настоящей инструкции являются обязательными. Невыполнение этих требований рассматривается как нарушение трудовой и производственной дисциплины.

Перед допуском к работе рабочим должна быть вручена настоящая инструкция под роспись.

## **2. Требования охраны труда перед началом работы**

2.1. Привести в порядок спецодежду, обшлага рукавов застегнуть на все пуговицы или же затянуть резинкой. Волосы убрать под головной убор.

2.2. Перед началом работы убедиться, что станок и рабочее место убраны от мусора. Осмотреть станок и убедиться в исправности заземления, защитных ограждений. В случае обнаружения неисправностей к работе не приступать. Заявить об этом завхозу и только после устранения неполадок и его разрешения приступить к работе.

2.3. Опробовать станок на холостом ходу.

2.2. Перед началом работы убедиться:

- щель для диска пилы в столе станка имеет ширину не более 10мм, сам диск выступает на поверхности обрабатываемого материала менее чем на 50 мм.
- направляющая линейка установлена на столе станка;
- расклинивающий нож установлен на расстоянии более 10 мм от диска пилы, а также что высота ножа больше диска пилы на 20 мм.

2.3. Независимо от применения расклинивающих ножей на станках спереди и сзади пилы должны устанавливаться предохранительные упоры в виде завесы из стальных пластинок, обеспечивающих сохранение постоянного угла заклинивания 55-65 град. При обработке материала любой толщины. Упоры должны легко качаться на оси и иметь остро отточенные концы.

2.4. Направляющая линейка всегда должна быть параллельна плоскости диска.

2.5. Перед распиловкой древесины необходимо убедиться, что в ней нет гвоздей и скоб.

2.6. Проверить исправность, остроту и правильность заточки инструмента.

2.9. Убедиться, что проходы не загромождены посторонними предметами. Ширина проходов должна быть не менее 1 м.

2.10. Необходимо чтобы:

- обрабатываемый материал поступал справа налево по отношению к работающему;
- штабели материалов имели высоту не более 1,5м;
- поверхность рабочих столов была на 800мм выше уровня пола;



- при обработке материалов более 2м спереди и сзади станка были установлены опоры для подачи материала.
- проверить достаточность освещения рабочего места.

### 3. Требования охраны труда во время работы

- 3.1. Материал к диску пилы следует подавать плавно, без рывков.
- 3.2. Начинать распиливание лишь после того, как диск пилы разовьет необходимую скорость.
- 3.3. Для распиловки клееной и прессованной древесины пользоваться специальным диском с напайкой твердым сплавом.
- 3.4. Регулировать силу нажима на обрабатываемый материал так, чтобы скорость вращения пилы резко не менялась.
- 3.5. Не разрезать на круглой пиле сегменты длиной менее 500мм.
- 3.6. Во время работы не находиться напротив диска пилы. Не подавать материалы, опираясь на заготовку.
- 3.7. Нельзя тормозить диск пилы вручную, при помощи бруска или др. материалов.
- 3.8. Запрещается производить уборку во время работы станка.
- 3.9. В исключительных случаях допускается распиловка брусков превышающих высоту диска пилы, но только под наблюдением завхоза.
- 3.10. Не принимать и не передавать каких либо предметов через работающий станок.
- 3.11. Не производить смазку, ремонт до полной остановки станка.
- 3.12. Выключить станок при оставлении рабочего места даже на короткий срок.

### 4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

- 4.1. При возникновении возгорания немедленно отключить станок. Сообщить о пожаре всем работающим в помещении и приступить к тушению очага возгорания имеющимися средствами пожаротушения.
- 4.2. Если на металлических частях станка обнаружено напряжение, электродвигатель работает на две фазы (гудит), заземляющий провод оборван - немедленно остановить станок, доложить завхозу.

4.3. При прекращении подачи электроэнергии отключить станок.

- 4.4. При несчастном случае необходимо в первую очередь освободить пострадавшего от травмирующего фактора.

**Внимание!** При освобождении пострадавшего от действия электрического тока следите за тем, чтобы самому не оказаться в контакте с токоведущей частью и под напряжением тока.

- 4.5. При несчастном случае необходимо оказать пострадавшему первую помощь и сообщить завхозу. Место несчастного случая следует сохранить без изменения, если это не создает угрозы для работающих и не приведет к аварии.

### 5. Требования охраны труда по окончании работы

- 5.1. Выключить станок.
- 5.2. Привести в порядок рабочее место. Стружку и пыль со станка убрать только щеткой или крючком.
- 5.3. Убрать детали и заготовки в специальную тару или сложить их в отведенном месте.
- 5.4. Выключить местное освещение.
- 5.5. Снять рабочую одежду.
- 5.6. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.
- 5.7. Всех замечаниях сообщить завхозу.

Составила завхоз Нина - Е.В. Никонова

С инструкцией ознакомлены:

Иван А. А. Поляков  
Александр А. Саварев  
Александр А. Саварев